

铁氟龙高温线 PTFE

TOPE INT'L CO., LIMITED

Email: sales@topeintl.com, Tel: +86 (755) 8170 8035

商品编码	型号	额定电压	工作温度	导体材质	导体结构: 根数 线径 mm	标称截面mm ²	外径 毫米输入	外径公差	平均外径 mm	绝缘材质	绝缘厚度 mm	20 °C时导体直流电阻 Ω/km	包装长度 m
S4342	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	7×0.05	.014	0.15	±0.1mm	.45	PTFE铁氟龙	.15	1343	500
S4343	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	7×0.08	.035	0.24	±0.1mm	.6	PTFE铁氟龙	.15	525	500
S4344	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	7×0.10	.05	0.3	±0.1mm	.6	PTFE铁氟龙	.15	330	500
S4345	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	1×0.26	.05	0.26	±0.1mm	.6	PTFE铁氟龙	.17	376.2	500
S4346	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	1×0.30	.07	0.3	±0.1mm	.7	PTFE铁氟龙	.2	245	500
S4347	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	7×0.12	.08	0.36	±0.1mm	.78	PTFE铁氟龙	.2	227	500
S4348	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	7×0.15	.12	0.45	±0.1mm	.85	PTFE铁氟龙	.2	150	500
S4349	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	7×0.20	.2	0.6	±0.1mm	1.1	PTFE铁氟龙	.25	83.5	200
S4350	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	19×0.16	.35	0.8	±0.1mm	1.3	PTFE铁氟龙	.25	49.5	200
S4351	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	19×0.18	.5	0.9	±0.1mm	1.4	PTFE铁氟龙	.25	36	200
S4352	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	19×0.23	.75	1.15	±0.1mm	1.7	PTFE铁氟龙	.25	22.7	200
S4353	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	19×0.26	1	1.3	±0.1mm	1.8	PTFE铁氟龙	.25	19	200
S4354	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	19×0.28	1.2	1.4	±0.1mm	2	PTFE铁氟龙	.3	15.3	200
S4355	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	19×0.32	1.5	1.6	±0.1mm	2.2	PTFE铁氟龙	.3	11.7	200
S4356	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	19×0.37	2	1.85	±0.1mm	2.45	PTFE铁氟龙	.3	9.45	100
S4357	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	19×0.41	2.5	2.05	±0.1mm	2.95	PTFE铁氟龙	.4	6.86	100
S4358	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	37×0.37	4	2.59	±0.1mm	3.4	PTFE铁氟龙	.4	4.51	100
S4359	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	37×0.45	6	3.15	±0.1mm	4.2	PTFE铁氟龙	.5	3.05	100
S4360	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	133×0.28	8		±0.1mm	5.2	PTFE铁氟龙	.5	2.16	100
S4361	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	133×0.32	10		±0.1mm	5.8	PTFE铁氟龙	.5	1.68	100
S4362	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	133×0.39	16		±0.1mm	7	PTFE铁氟龙	.6	1.13	100
S4363	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	133×0.45	20		±0.1mm	8	PTFE铁氟龙	.6	.886	100
S4364	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	196×0.40	25		±0.1mm	8.8	PTFE铁氟龙	.6	.734	100
S4365	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	494×0.30	35		±0.1mm	10.4	PTFE铁氟龙	.7	.511	100
S4366	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	396×0.40	50		±0.1mm	12.2	PTFE铁氟龙	.8	.358	100
S4367	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	551×0.40	70		±0.1mm	14.6	PTFE铁氟龙	1	.27	100
S4368	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	760×0.40	95		±0.1mm	17.2	PTFE铁氟龙	1.2	.21	100
S4369	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	1×0.20	.03		±0.1mm	.5	PTFE铁氟龙	.15	560	500
S4370	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	1×0.26	.05		±0.1mm	.6	PTFE铁氟龙	.17	386.9	500
S4371	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	1×0.30	.07		±0.1mm	.7	PTFE铁氟龙	.2	245	500
S4372	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	1×0.40	.12		±0.1mm	.8	PTFE铁氟龙	.2	146.9	500
S4373	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	1×0.50	.2		±0.1mm	1	PTFE铁氟龙	.25	94	500
S4374	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	1×0.60	.3		±0.1mm	1.2	PTFE铁氟龙	.3	65.3	500
S4375	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	1×0.80	.5		±0.1mm	1.4	PTFE铁氟龙	.3	36.7	500
S4376	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	1×0.97	.75		±0.1mm	1.5	PTFE铁氟龙	.26	24.7	500
S4377	AFR250	250/600V	-65~+250°C	实芯或绞合镀银铜线	1×1.20	1.13		±0.1mm	1.8	PTFE铁氟龙	.3	16.5	500